

ELITE®

Keep Working

Procesos:



MMA



TIG LIFT ARC

SI7175XP

SOLDADOR INVERSOR
PARA ELECTRODO Y TIG LIFT ARC



elite
SERIE XP
175

A

175 A
Potenciá

X

55 %
Ciclo de trabajo

V

110V/220V
Voltaje

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de entrada	110V / 220V +/-10%	Cosumo eléc. MMA A 110V/220V 1PH	IMax 41.8A / IMax 31.3A
Frecuencia	50 / 60 Hz	Cosumo eléc. TIG A 110V/220V 1PH	IMax 26.6A / IMax 22.4A
Voltaje en vacio	82.3V	Aislamiento / IP	I.CL.H / 21S
Rango de regulación	10 - 175 Amp	Tipos de electrodo	6013, 7018, 6011, 6010 INOX(SS), FUNDICIÓN
		Estandares	NXM-J-038-1-A-CE-2016/EN60974

MATERIALES A TRABAJAR

FUNDICIÓN

ANTI DESGASTE

ALUMINIO

ALEACIONES

ACERO AL CARBONO

INCLUYE



Conjunto pinza de masa



Conjunto porta electrodos

DÍAMETRO DEL ELECTRODO



3/32"
2.5mm

100%



1/8"
3.2mm

100%



5/32"
4.0mm

60%



3/16"
4.8mm

55%

LO NUEVO DE LA **SERIE XP**
175



ELITE XARC

Mejora el voltaje en vacio para permitir la soldabilidad de cualquier electrodo del mercado y en cualquier posición.



ELITE AIRFLOW

Diseño interno que genera un flujo óptimo del aire, aumentando el ciclo de trabajo y el tiempo de vida de la máquina.



ELITE POWERWIND

Potente túnel de viento para maximizar la refrigeración y así lograr una menor temperatura que se traduce en mayor eficiencia en el trabajo y mayor vida útil.



PANTALLA LED

Pantalla de cristal líquido modulado electrónicamente



DUAL VOLTAGE

Permite conectar el equipo a una fuente eléctrica de 110 o 220V

PANEL DE CONTROL

- Selector de modo de trabajo (MMA - TIG LIFT ARC).
- Indicador de proceso seleccionado.
- Indicador de colección de voltaje.
- Dispositivo de reducción de voltaje.
- Indicador de advertencia.
Se enciende cuando:
 - El electrodo se pega.
 - Hay un corto entre la pinza masa y el portaelectrodo.
 - Se alcanza el ciclo de trabajo recomendado.
- Amperaje.
- Diámetro de electrodo.
- Espesor de material.
- Hot start.
- Arc force.
- Pulgadas / Milímetros / Porcentaje / Amperaje.
- Perilla de regulación de amperaje.

TECNOLOGÍAS CLÁSICAS ELITE



HOT START

Facilita el inicio del arco precalentando el electrodo.



ARC FORCE

Mejora la estabilidad del arco y evita que el electrodo se pegue.



ANTI STICK

Ayuda a despegar el electrodo en caso de que se le pegue con la pieza y protege el equipo para que no se dañe.



TIG LIFT ARC

Facilita el inicio del arco en TIG, sin contaminación del tungsteno.



10/25

CONECTORES RÁPIDOS



TAMAÑO

M

Equipos de soldadura portables y de bajo peso.

PESO

4.2
kg

MEDIDAS PRODUCTO

LARGO	35.4cm
ANCHO	14.3cm
ALTO	24.5cm

MEDIDAS CAJA INDIVIDUAL



0679043470769

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
38.5 cm	20.0 cm	26.5 cm	6.0 Kg

MEDIDAS MASTERBOX x 2Und



0679043470776

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
42.0 cm	41.0 cm	30.5 cm	12.5 Kg

CONOCE MÁS
LEARN MORE



KEEP WORKING

www.elitetools.co

